

# LASER CUTTING MACHINE

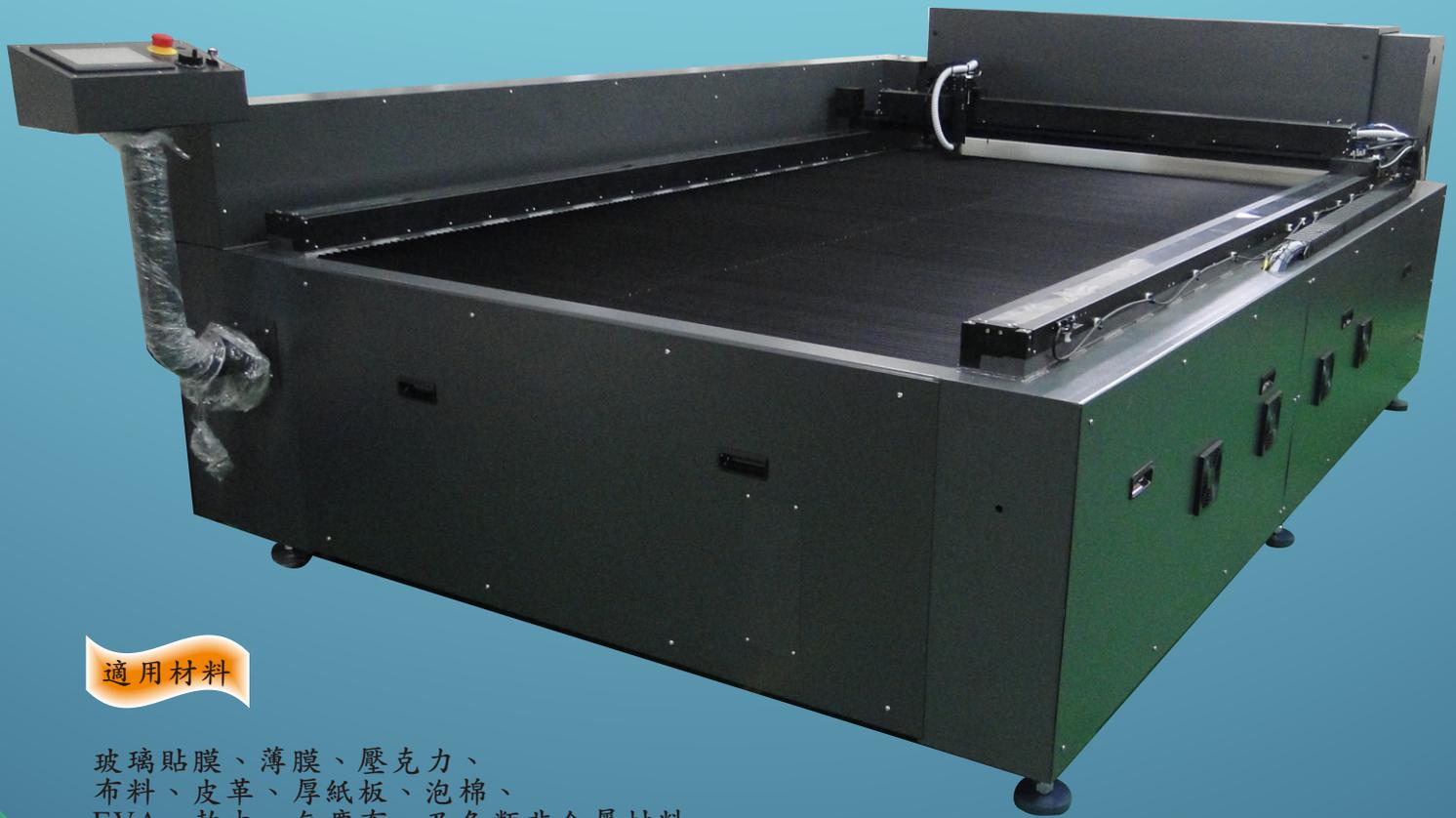
## 雷射切割機 WYL-48 SERIES

### 產品特性

- ▲開放式空間設計，方便觀看機器工作狀態與上下材料。
- ▲線性馬達應用設計，大幅提高精度與速度。
- ▲雷射光程控制設計，可提高切割穩定性。
- ▲手搖輪設計，方便定位使用。
- ▲平台下方雙抽氣設置，可增強廢氣排放。
- ▲集料抽風設計，方便清理殘料。
- ▲獨立CCD設計選用，方便安裝操作。
- ▲壓環鏡架設計，增加鏡片穩定性。
- ▲氣密捲簾設計，可增加抽氣效果。
- ▲四分割平台設計，增加使用變化性。
- ▲可移動式靠邊定位，方便任意位置使用。

### 產品優點

- ▲中文化觸控介面，使客戶方便操作。
- ▲中文化軟體操作介面。
- ▲模組化設計，維修便利。
- ▲聚焦鏡組採用線性滑軌設計，增加切割穩定性。
- ▲即時監控設計，掌握機器各項狀態。
- ▲少量多樣化，彈性生產，減少材料損失。
- ▲具備矩陣功能，可減少檔案傳輸等待時間。
- ▲具工作計時功能，方便掌握加工時間。
- ▲應用範圍廣泛，加工隙縫狹小。
- ▲氣浮式聚焦設計選擇，可增加切割穩定性。
- ▲大工作檯面設計，可減少裁切時間與殘料。



### 適用材料

玻璃貼膜、薄膜、壓克力、  
布料、皮革、厚紙板、泡棉、  
EVA、軟木、無塵布、及各類非金屬材料

## 系統規格

機型	WYL-48 Series
雷射功率	RF 17/25/40/60/100/200 Watts
冷卻方式	氣/水冷式
電力需求	220V，三相，50A，50/60Hz(60/100W)
重量	2300KG
機器尺寸	3200*2220*1250(mm)(長X寬X高)
控制方式	CNC Commands (G,M code)
電腦連線方式	RS-232 CONNECT PORT
記憶體	內建2M(具DNC邊傳邊做功能，無記憶體大小限制)
工作範圍	1350mm x 2400mm (長 x 寬)
聚焦鏡範圍	2.0"~ 5.0"
X軸行程	1350mm
Y軸行程	2400mm
切割平台	鋁條支撐平台，減少雷射反射光線
軟體	WYTCNC
功率控制	PWM信號控制
定位精度	+/-0.1mm(+/-0.05" )
快速定位精度	45M/min
最快切割速度	30M/min
選配組件	鋁網切割平台、CCD套件、 輸送帶收料系統、上方抽氣系統

